**WARUNKI TECHNICZNE WYKONANIA ELEMENTÓW PREFABRYKOWANYCH**

Prefabrykaty wyprodukowane przez firmę BETPREF Sp. z o.o. wykonywane są w oparciu o poniższe warunki techniczne oraz obowiązujące normy europejskie.

Na podstawie indywidualnych uzgodnień przed podpisaniem umowy, możliwe jest ustalenie indywidualnych warunków wykonania elementów prefabrykowanych.

Przyjmuje się za standardowe wykonanie elementów wymagających przygotowania pod malowanie przez Klienta, elementy nie są wykonywane z betonu architektonicznego/licowego/widokowego.

ELEMENTY STROPOWE – STROP ZESPOLONY (PN EN 13747)

|  |  |
| --- | --- |
| Tolerancja na długości nominalnej | ± 20mm |
| Tolerancja na szerokości nominalnej | +5; -10mm |
| Tolerancje na grubości nominalnej | +10; -X mm |
| Tolerancje dla prostoliniowości krawędzi płyty | ±(5 + Lₑ/1000)mm |
| Tolerancja płaskości powierzchni formowanej | odcinek 20cm | odcinek 100cm |
| 1mm | 3mm |
| Tolerancja osadzenia akcesoriów | kierunek podłużny | kierunek poprzeczny |
| ± 50mm | ± bw / 10 |
| X = hᵨ/10; 10mm hᵨ-grubość płyty |
| Lₑ - długość krawędzi płyty |
| bw - szerokość żebra betonowego na budowie pomiędzy wkładkami formującymi |

Wykończenie powierzchni płaskich

Górna powierzchnia płyt może być zatarta na gładko bądź uszorstniona za pomocą szczotek. Standardową metodą jest uszorstnienie górnej powierzchni w celu zwiększenia przyczepności płyty do nadbetonu. Spód płyty - gładki

Elementy w których występuje wystające zbrojenie po za lico betonu, po wcześniejszych uzgodnieniach (dodatkowa opcja) może takie zbrojenie być zabezpieczone przeciw zabrudzeniu betonem. Zabrudzenie jest efektem technologicznym.

Na powierzchni od szalunków dopuszcza się możliwość występowania miejscowych zagłębień (pory) o głębokości 2mm, a łączna powierzchnia przy równomiernym występowaniu zagłębień nie może przekroczyć 2% całkowitej ocenianej powierzchni. Powierzchnia pojedynczych pęcherzyków nie może przekroczyć 1cm².

Powierzchnia spodu płyty wymaga kosmetyki przed wykonaniem prac malarskich.

Dopuszczalne jest występowanie rys skurczowych o rozwartości 0,3mm oraz różnice w kolorze poszczególnych prefabrykatów wynikające z właściwości stosowanych surowców

Elementy nie są impregnowane środkami ochronnymi