**WARUNKI TECHNICZNE WYKONANIA ELEMENTÓW PREFABRYKOWANYCH**

Prefabrykaty wyprodukowane przez firmę BETPREF Sp. z o.o. wykonywane są w oparciu o poniższe warunki techniczne oraz obowiązujące normy europejskie.

Na podstawie indywidualnych uzgodnień przed podpisaniem umowy, możliwe jest ustalenie indywidualnych warunków wykonania elementów prefabrykowanych.

Przyjmuje się za standardowe wykonanie elementów wymagających przygotowania pod malowanie przez Klienta, elementy nie są wykonywane z betonu architektonicznego/licowego/widokowego.

ELEMENTY STROPOWE KANAŁOWE

|  |  |
| --- | --- |
| Tolerancje na długości elementu | ± 25mm |
| Tolerancje na szerokości elementu | ± 5mm |
| Tolerancje na szerokości elementu dla elementów ciętych podłużnie | ± 25mm |
| Tolerancje związane z bezpieczeństwem konstrukcji | Wysokość elementu | min. szer środnika | min. wys. półki | pionowe umieszczenie zbrojenia w strefie rozciąganej |
| h ≤ 150mm | h ≥ 250mm | pojedynczy środnik | w sumie dla elementu | pojedyncza półka | pojedynczy pręt, splot | wartość średnia dla elementu |
|  -5mm, +10mm | ±15mm | - 10mm | - 20mm | +15; -10mm | h ≤ 200mm | h ≥ 250mm | ±7mm |
|   |   |   |   |   | ± 10mm | ±15mm |   |
| Tolerancje dla otworów i wycięć | wykonane w mokrym betonie | ± 30mm |
| wykonane w związanym betonie | ± 20mm |
| Technologiczne wyszczerbienie dolnej krawędzi przy podporach płyt ciętych ±30mm na długości 20cm |
| \* w przypadku elementów sprężonych przyjmuje się 1,5-krotną wartość tolerancji ( efekt sprężenia ) |
| L - nominalny wymiar liniowy wyrażony w mm |

Wykończenie powierzchni płaskich

Elementy stropowe kanałowe wykonywane są w stalowych formach lub na stalowych torach.

Powierzchnie szalunkowe gładkie wymagające szpachlowania przed wykonaniem prac malarskich

Górna powierzchnia może być zatarta na gładko (za dodatkową opłatą) lub uszorstniona za pomocą szczotki

Elementy mogą posiadać pęcherzyki powietrza tzw. pory do 5mm głębokości i dopuszcza się ich wystąpienie o średnicy 2mm < d < 15mm w ilości 2250 mm² na referencyjnej powierzchni 0,5 x 0,5m.

Zgodnie z wymogami normowymi istnieje możliwość występowania rys o rozwartości 0,3mm (0,2mm elementy sprężone), głębokość do 15mm

Dopuszcza się możliwość wykonywania miejscowych poprawek kosmetycznych przy użyciu mas szpachlowych lub szlifowania, przy większych ubytkach należy zwrócić się do producenta i przeprowadzenie analizy.

Elementy w których występuje wystające zbrojenie po za lico betonu, po wcześniejszych uzgodnieniach (dodatkowa opcja) może takie zbrojenie być zabezpieczone przeciw zabrudzeniu betonem. Zabrudzenie jest efektem technologicznym.

Dopuszcza się występowanie mechanicznych uszkodzeń krawędzi płyt ciętych, która może być nieregularna, poszarpana, co wymaga na budowie dodatkowych prac wykończeniowych po stronie Odbiorcy.

Otwory odwodnieniowe w płytach sprężonych umieszczone w dolnej powierzchni płyt po montażu i wylaniu wieńców wymagają udrożnienia, jest to zakres po stronie Odbiorcy.

Haki montażowe o ile dokumentacja nie przewiduje zastosowania rozwiązań typowych są wykonywane z prętów stalowych lub splotów sprężających o właściwej nośności w zależności od ciężaru elementu

Dla płyt sprężonych do montażu stosuje się szczęki montażowe wraz z trawersem jak również dopuszcza się montaż na pasach

Dopuszcza się różnice w kolorze poszczególnych prefabrykatów wynikające z właściwości stosowanych surowców. Warunek jednobarwności prefabrykatów musi być jednoznacznie określony przez klienta w zleceniu i stanowi podstawę do naliczenia dodatku za beton elewacyjny. W betonach elewacyjnych jednolitość barwy ocenia się z punktu obejmującego pełny obrys obiektu

Elementy nie są impregnowane środkami ochronnymi

Składowanie elementów na budowie odbywa się na odpowiedzialność Odbiorcy, zakłada się montaż z kół, wymagane jest równe podłoże o nachyleniu nie większym niż 1%. Składowanie wg odrębnych wskazań producenta płyt.